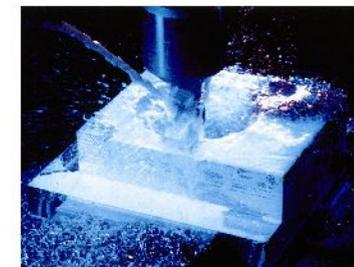


SE30スクエアエンドミル

汎用オールマイティー エンドミル SE30シリーズ

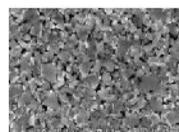
30° & 40° リード・スクエアタイプの汎用超硬コーティングエンドミル

軟鉄、炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、～高硬度鋼 (<HRC45)



< 超硬素材特性 >

高靱性、高硬度素材
WC90% Co10%
硬度 92HRA
抗折力3800Mpa
ISO K10/30



超微粒子超硬(0.8μ)

< コーティング特性 >

AlTiN コーティング
皮膜硬度 3300HV
酸化開始温度 900 °C
摩耗係数 0.4



	アイテムNo	刃径	L(全長)	L1(刃長)	シャンク径
2 枚 刃	816 0400 050 06	4	50	12	6
	816 0500 050 06	5	50	12	6
	816 0600 050	6	50	16	6
	816 800	8	64	20	8
	816 1000 070	10	70	22	10
	816 1200	12	75	25	12
	816 1400	14	90	32	14
	816 1600	16	90	32	16
	816 1800	18	100	38	18
	816 2000	20	100	38	20
4 枚 刃	820 0400 050 06	4	50	12	6
	820 0500 050 06	5	50	12	6
	820 0600 050	6	50	16	6
	820 800	8	64	20	8
	820 1000 070	10	70	22	10
	820 1200	12	75	25	12
	820 1400	14	90	32	14
	820 1600	16	90	32	16
	820 1800	18	100	38	18
	820 2000	20	100	38	20

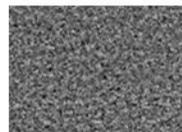
SE45スクエアエンドミル

ステンレス、耐熱合金、鋼、高硬度材用エンドミルSE45シリーズ
 40°リード・スクエアタイプの汎用超硬コーティングエンドミル
 高硬度鋼 (< HR52)



< 超硬素材特性 >

高靱性、高硬度素材
 WC86% Co12%
 硬度 93HRA
 抗折力4500Mpa
 ISO K10/40



超微粒子超硬(0.5μ)

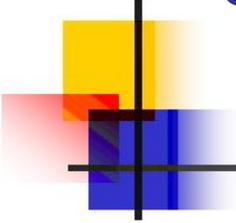
< コーティング特性 >

AlTiN コーティング
 皮膜硬度 3300HV
 酸化開始温度 900 °C
 摩耗係数 0.4



	アイテムNo	刃径	L(全長)	L1(刃長)	シャンク径
2 枚 刃	886 0400 050 06	4	50	12	6
	886 0500 050 06	5	50	12	6
	886 0600 050	6	50	16	6
	886 800	8	64	20	8
	886 1000 070	10	70	22	10
	886 1200	12	75	25	12
	886 1400	14	90	32	14
	886 1600	16	90	32	16
	886 1800	18	100	38	18
	886 2000	20	100	38	20
4 枚 刃	887 0400 050 06	4	50	12	6
	887 0500 050 06	5	50	12	6
	887 0600 050	6	50	16	6
	887 800	8	64	20	8
	887 1000 070	10	70	22	10
	887 1200	12	75	25	12
	887 1400	14	90	32	14
	887 1600	16	90	32	16
	887 1800	18	100	38	18
	887 2000	20	100	38	20

その他のエンドミルラインナップ



- スクエアタイプ
- AL SEシリーズ
- VA SEシリーズ
- SE30LONG,EX-LONG,STD SHORT FLUTES,TORUS(R)
- SE45LONG,EX-LONG,STD SHORT FLUTES,TORUS (R)
- SE60STD, LONG, EX-LONG,STD SHORT FLUTES,TORUS (R)
- ボールタイプ
- BN30STD ,LONG, EX-LONG
- BN45STD ,LONG, EX-LONG
- BN60STD ,LONG, EX-LONG
- その他小径タイプφ0.2mm ~